



STUDIENGANG CULTURAL ENGINEERING

Veranstaltung: Magdeburger Literaturwochen

13.08.2019 - „Paare! Beziehungswaisen?“ lautet das Motto der 28. Magdeburger Literaturwochen VERDICHTUNG 14. Zur Eröffnung am 29. August präsentiert das Theater Poetenpack im Gesellschaftshaus ein literarisch-musikalisches Programm. Bis zum 11. Oktober stehen Lesungen, literarische Abende, die Abschlusslesung der Magdeburger Stadtschreiberin Nele Heyse, die 6. Magdeburger Kulturnacht und die Sonderausstellung „Sherlock Holmes und Dr. Watson. Ein berühmtes Paar der Weltliteratur“ auf dem Programm. Das > vollständige Programm (https://www.literaturhaus-magdeburg.de/assets/docs/VERDICHTUNG_14_Programm_Magdeburger_Literaturwochen.pdf) finden Sie auf der Seite des > Literaturhauses Magdeburg (<https://www.literaturhaus-magdeburg.de/>).